

Semimobile Anlage zur Herstellung des RSS Flüssigboden®



Einsatz

Die semimobile RSS Kompaktanlage ermöglicht die wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Herstellung von RSS Flüssigboden® aus dem anfallenden Aushub direkt auf der Baustelle.



Vorteile

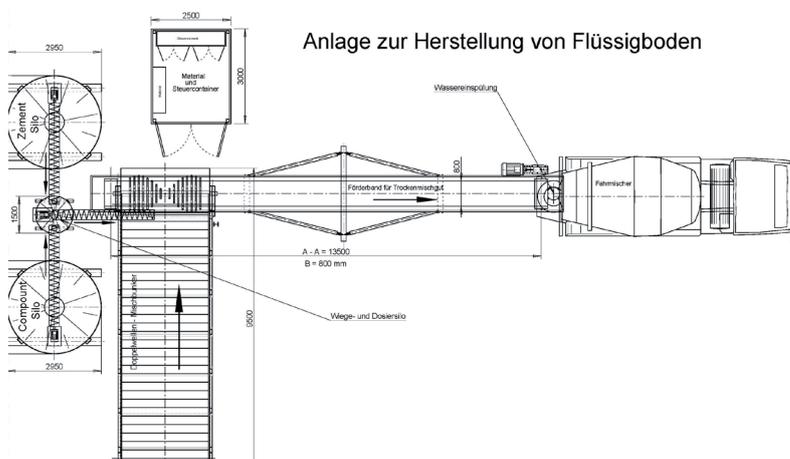
- Einhaltung des Qualitätsmanagements
- exakte Dosierung der Zuschlagstoffe und deren Nachweisführung gemäß der bestehenden Flüssigbodennorm
- hohe Leistung durch 20 t Aufgabebunker

Technische Daten

- Stromverbrauch ca. 55 kW
- Stromversorgung 120 A/CE Stecker
- Mischer I, 11 kW Aufsteckgetriebemotor
- Mischerwelle I 13 x 870 - 3 - 200 / 40 10
- Mischer II, 11 kW Aufsteckgetriebemotor
- Mischerwelle II 13 x 670 - 3 - 200 / 20 10
- Transport ohne Sondergenehmigung
- Leistung/h: 100 t

Beschreibung

- robuste Bauweise
- Lieferscheinerstellung
- Bodenaufbereitung erfolgt mit RSS Konditionierer
- gravimetrische Dosierung von Boden und Additiven
- diskontinuierliche Wasserzugabe
- Beschickung über Großsilos
- 20 Tonnen Aufgabebunker mit Plattenband
- homogene Aufbereitung der Trockenmischung durch leistungsfähiges Mischaggregat



PROV Produktions- und
Vertriebsgesellschaft mbH
Johann-Gutenberg-Straße 5
04838 Eilenburg

Tel. +49 (0) 34 23 / 7 34 24 - 0
Fax +49 (0) 34 23 / 7 34 24 - 50
E-Mail info@rss-system.de
Internet www.rss-system.de

Änderungen sind Teil unseres
Innovationsprozesses und
deshalb unerlässlich!